

В данный чертеж внесены изменения. Все ранее выданные светоточечки его без индекса последнего изменения недействительны.

1. Измерение поверхностей Е и Ж относительно поверхности фрез, не более 0,03 мм, перпендикулярности поверхностей К и Л относительно оси вращения не более 0,02 мм.
2. Размеры а и в сегментов (поз. 3, 4) определить при установке ротора в корпус машины; перпендикулярности плоскостей сегментов, не более 0,01 мм.
3. При центровке вала относительно оси ротора сверстать с осью машины, достигается неовальность не более 0,03 мм.
4. Проверить прилегание подшипн. к протрапдану и прокладке к корпусу.
5. Вала вставить установить в корпус подшипники с натягом 0,05-0,08 мм.
6. Обработать под статорную шабду произвести сверстать по спелеру под подшипника.
7. В шпильках (пав. 8) сверлить отверстия ф 4 мм под шпильки (пав. 14).

Б) в верхней половине отверстия предусмотренные слоты использовать для установки рычков.

Разрез по ВВ

Диаметральный зазор 0.32 ± 0.01
 0.32 ± 0.01

Остевой разъем ротора 0.4 ± 0.09

Симметричный зазор по обе стороны $0.08-0.05$

См. техн. треб. пункт 3.

78 $\pm$ 0.5
 33
 95
 150

Разрез по АА

Направление вращения ротора

См. техн. треб. п. 6

Шайба стопорная см. техн. требования п. 6

17°30'

Подвод масла

См. техн. требования пункт 3.

17°30'

Сечение по ВВ

М 1:1

197

6.40 мм

отпирывано с изношенной ковшки за № 249-3028
 копиров. Лар. Ляшино 82. VII. 24
 Сверил: Мит. Нездизов
 Нач. бюро. Мит. Погоделов

Сечение по 2:

Всего 70.5 кг

8/4	14	1087	2397-54	Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
8/4	14	9-920	8-9	Шити 1100 48 год Нел-58	2	1200	020	020
249-2337	12	14-342	5-6	Шити 1100 48 год Нел-58	2	1200	020	020
8/4	11	12-705-57		Шити 1100 48 год Нел-58	2	1200	020	020
8/4	12	14-347-59		Шити 1100 48 год Нел-58	2	1200	020	020
8/4	9	14-347-59		Шити 1100 48 год Нел-58	2	1200	020	020
249-2336	8	14-341-50		Шити 1100 48 год Нел-58	2	1200	020	020
249-3345	7	4176.15.05		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3346	6	4176.15.04		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3343	5	4176.15.03		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3342	4	4176.15.02		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3341	3	4176.15.01		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3340	2	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3339	1	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3338	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3337	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3336	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3335	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3334	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3333	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3332	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3331	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3330	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3329	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3328	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3327	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3326	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3325	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3324	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3323	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3322	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3321	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3320	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3319	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3318	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3317	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3316	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3315	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3314	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3313	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3312	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3311	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3310	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3309	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3308	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3307	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3306	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3305	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3304	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3303	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3302	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3301	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3300	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3299	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3298	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3297	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3296	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3295	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3294	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3293	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3292	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3291	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3290	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3289	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3288	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3287	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3286	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3285	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3284	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3283	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3282	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3281	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3280	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3279	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3278	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3277	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3276	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3275	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3274	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3273	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3272	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3271	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3270	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3269	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3268	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3267	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3266	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3265	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3264	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3263	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3262	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3261	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3260	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3259	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3258	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3257	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3256	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3255	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3254	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3253	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3252	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3251	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3250	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3249	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3248	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3247	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3246	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3245	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3244	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3243	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3242	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3241	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3240	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3239	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3238	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3237	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3236	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3235	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3234	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3233	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3232	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3231	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3230	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3229	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3228	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3227	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3226	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3225	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3224	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3223	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3222	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3221	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3220	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3219	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3218	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3217	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3216	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3215	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3214	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3213	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3212	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020
249-3211	0	4176.15.00		Шаданчи 4.30	2	1200	020	020

[illegible]

Опись N 1549 опр. N $\frac{144}{1686}$

Изменено по указу, 1^а 3/III-76г.

Уд. 13/11-16г. Цех Азотофобрикации №

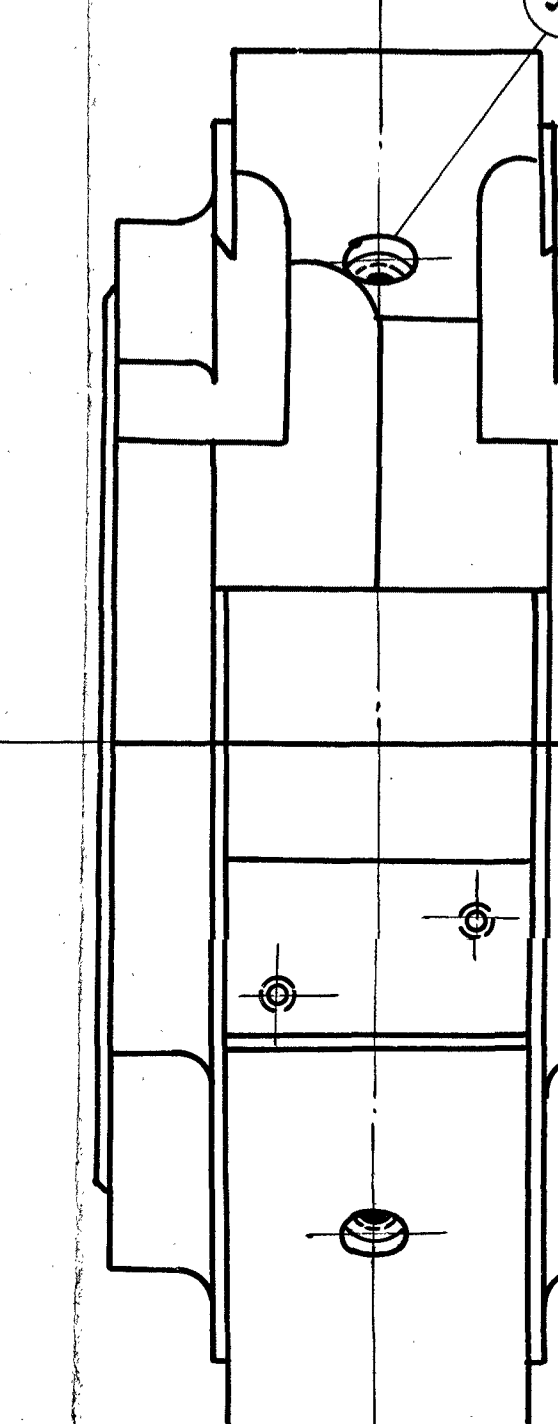
Копиров	Гуменюк
---------	---------

249-3028-

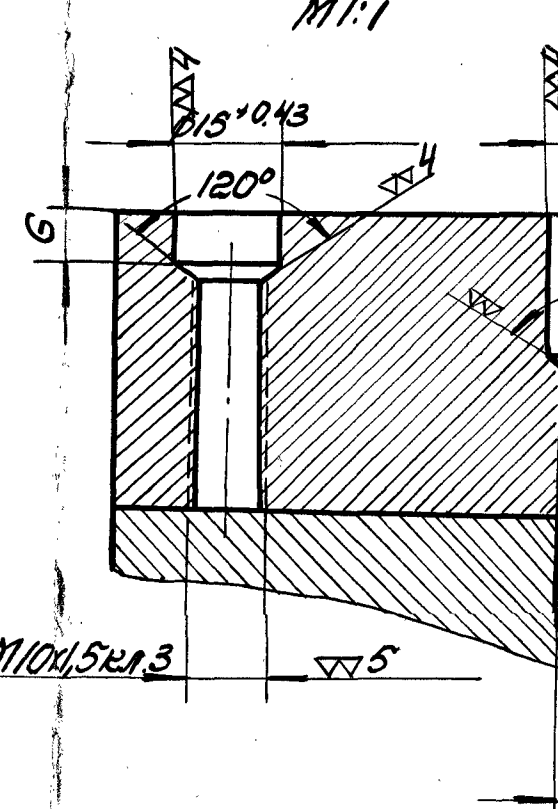
Технические требования ~ остальное

Вид по стрелке П

1. Материал корпуса - чугун СЧ15-32 ГОСТ 1412-54.
2. Допуски на размеры штыков необработанных поверхностей выпалить по 11 кл. точности ГОСТ 8-55
3. Необработанные поверхности корпуса очистить от песка и привара.
4. Шлифовку поверхности искусственному старению по инструкции отдела главного металлурга.
5. На поверхностях под дополнительную заливку допускуются отдельные газопые раковины $\phi 3-5$ мм, количество не более 6-ти штук. На остальных обрабатываемых поверхностях допусаются раковины общей площадью не более 200 мм^2 . Деревяты штыки в резьбовых отверстиях и масляных каналах не допускаются.
6. Размеры обработанных поверхностей без допусков выпалить по 7-му классу точности ГОСТ 1010.
7. Произвести проверку сцепления дбдита с корпусом на збук и испытать керошином.
8. Разностенность слоя дбдита не более $0,5 \text{ мм}$.
9. Утолщение резьбовых отверстий М 6, расположенных по окружности и в позав под падушкой, от их номинального положения, не более $0,2 \text{ мм}$.
10. Резьбы в отверстиях зенковать до наружного диаметра резьбы под углом 120° .
11. Острые кромок пригнупить.
12. В верхней половине отверстие под аттитные болты использовать для установки крышки.
13. Неперпендикулярность торцевых поверхностей к ш.л. относительно оси вращения не более $0,02 \text{ мм}$.



Сечение по НН
М1:1



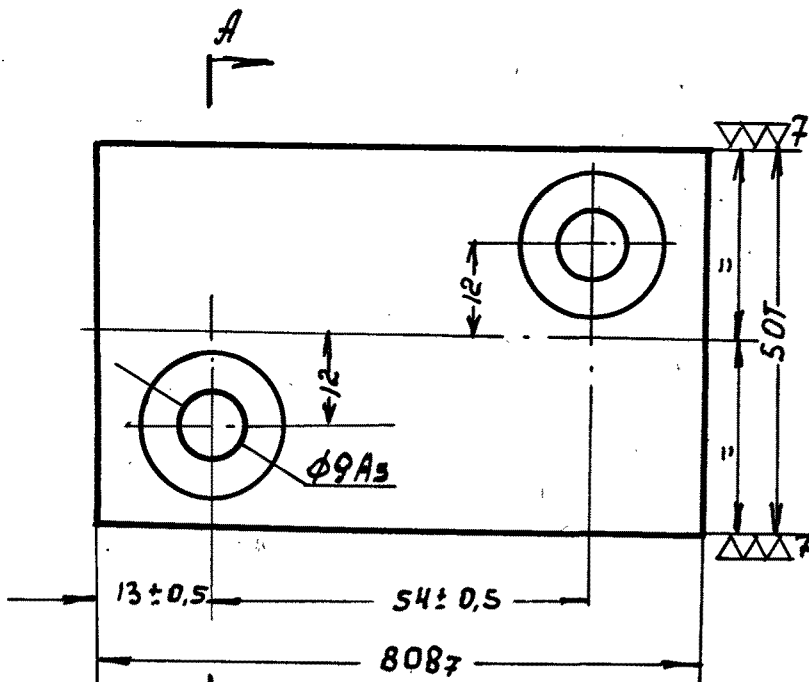
Скопир. с изнан. кальки
за №249-3029
Копир: Бусаргина 23.04.02г.
Сверил: Гусаренко 23.04.02г.
Н. доро: Бондарев

[illegible]

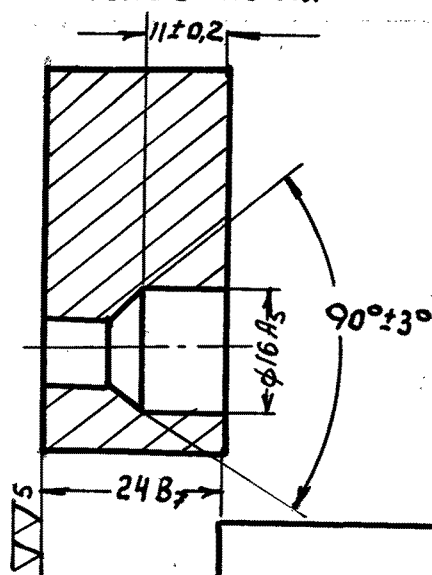
№ сд. черт. 240-3028
опись № 1549, арх. № ¹⁴⁴ 76867
сп. т. - 1,25

0202-642

4 остальные



А Сечение по АА



№ об. черт. 249-3028

Арх. № 144
16888

Перекопировано с кальки, пришедшей в негодность со всеми изменениями за тем же номером. Сверил:

Скопировано с изношенной
кальки за № 249-3030
Копировал: Блинд. Бессажная 23.07.02г.
Сверил: Лисаренко 22.08.02г.
Нач. бюро: Бондарев 22.08.02г.

Взам. № подл.

Числ. № подл.

25766

Дата Подл.

Лист	Кол.	Докум. №	Подл.	Дата
А	7	1092		
Констр.	Карпова			
Провер.	Гуревич			
Рук. зр.				
Нач. отд.	Клейман			
Тех. конс.	Никифоров			

Подпись

Подушка
опорная

Сталь Ст. 3
ГОСТ 380-50

Изделие:

4150.13.02 А

Литера	Вес	Масшт.
	0.69	1:1

Лист: 1	Всего листов: 1
40КБТИГ Т.О	

НЗЛ

Цех Аглофабрика №2

Объект Нагнетатель 6500-11-1

Копиров.
Сверил
Нач.-к
сектора

Подпись Фамилии Дата:

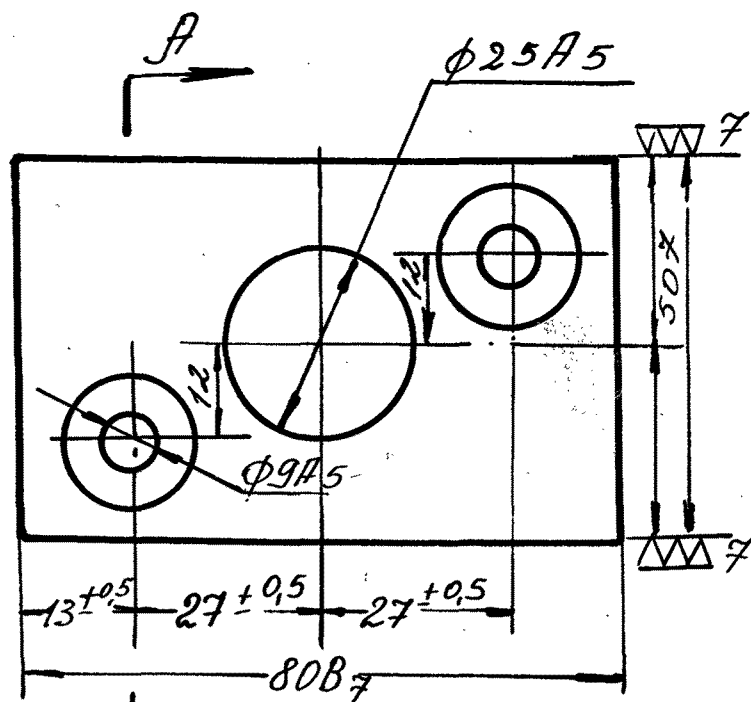
Решина
Косенко
Погорелов

249-3030

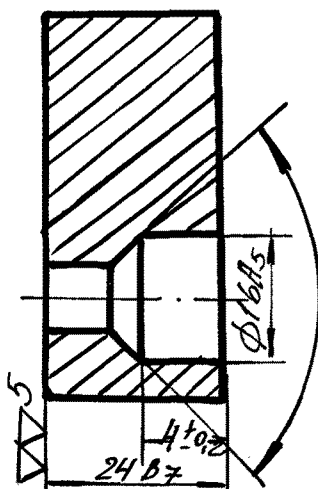
Ч150.13.03А

и остальное

Скопировано с изношенной
кальки 39Н 249 - 3031
Копир. Тош Гончар 17.05.02г.
Сверил: Писаренко 22.05.02г.
Нач. бюро: Бондарев



Сечение по АА



Перекопировано с кальки пришедшей в негодность за тем же номером.
Сверил: 2.4.50г.

Н.сб. черт. 249-3028 арх. Н144/16868

Взят с
ч.н.в. и под.

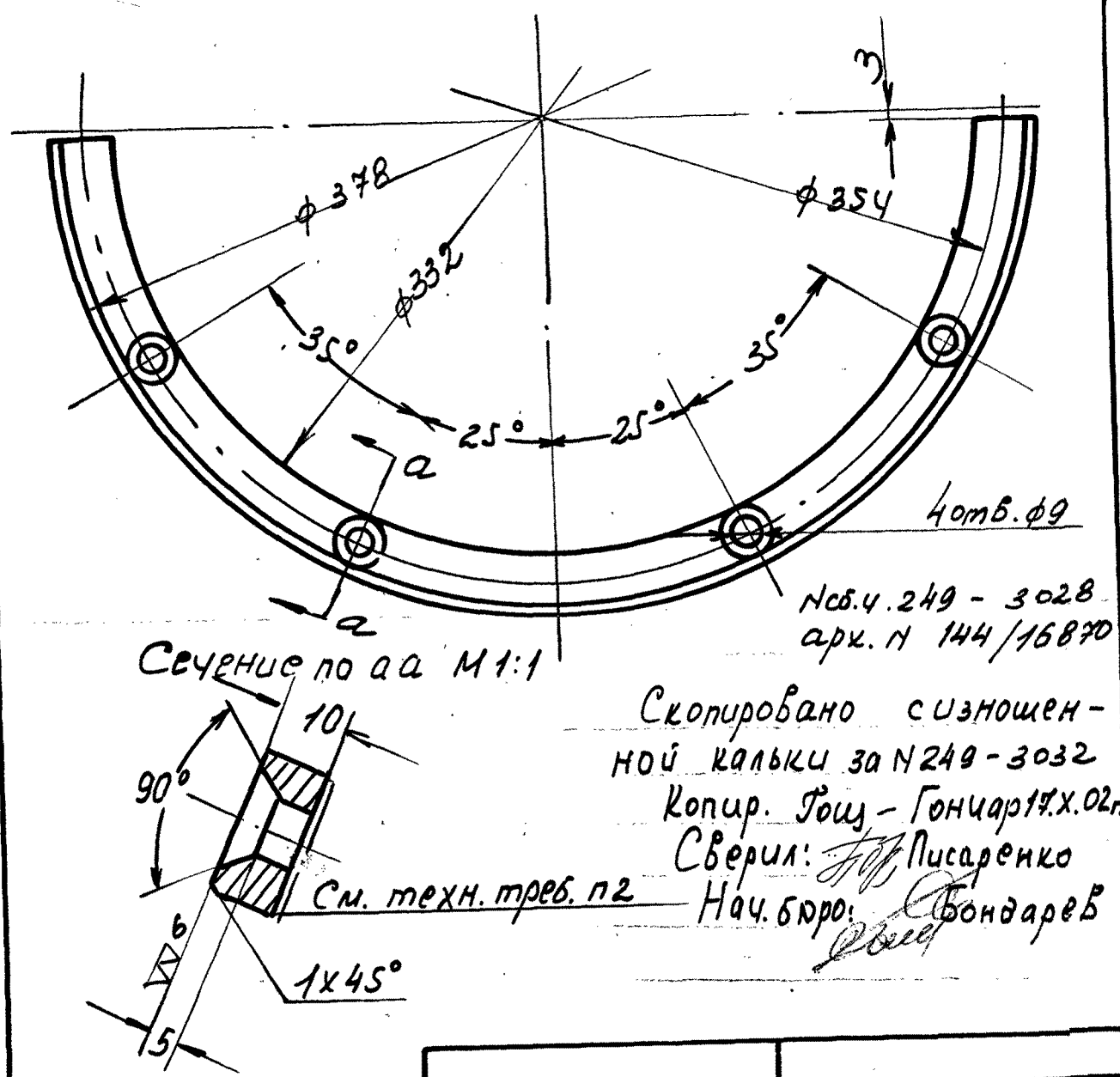
21.05.02	А	8	10.92	А.Р.К.	Подп.	Дата
25.7.68	Констр.	Карпов	Провер.	Гуревич		
Дата	Подп.	Руч. зр.	Нач. отд.	Клейнова		
		Тех. конс.	Никифоров			

Изделие		
Подушка опорная с отверстием.		
Ч150.13.03А		
Лит.	Вес	М.б.
	0,60	1:1
Лист 1	Всего листов 1	
НЗЛ	Ч.О.К. БТИГ Т.О	

Цех	Аглофабрика №2	Подпись	Фамилия	Дата:
Объект	Нагнетатель 6500-Н	Копиров.	Решина	249-3031
		Сверил	Косенко	
		Нач. К. сектора	Погорелов	

249-3032

и остальное.
Технические требования.
1. Размеры без допусков выполнить по 7 кл. точности ОСТ 1010.
2. предусмотреть припуск по толщине для окончательной обработки согласно сборочному чертежу.



Лист	Кол	Док. Н	Подп.	Дата
Констр.				
Провер.				
Рук. гр.				
Нач. отд.				
Нормок.				

Полукольцо установочное	У175.15.02А		
	Лист	Вес	М.б
		0,8	1:2,5
Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-50	Лист	Вс. листов	
	НЗЛ 20КБТГ		
	ТО		

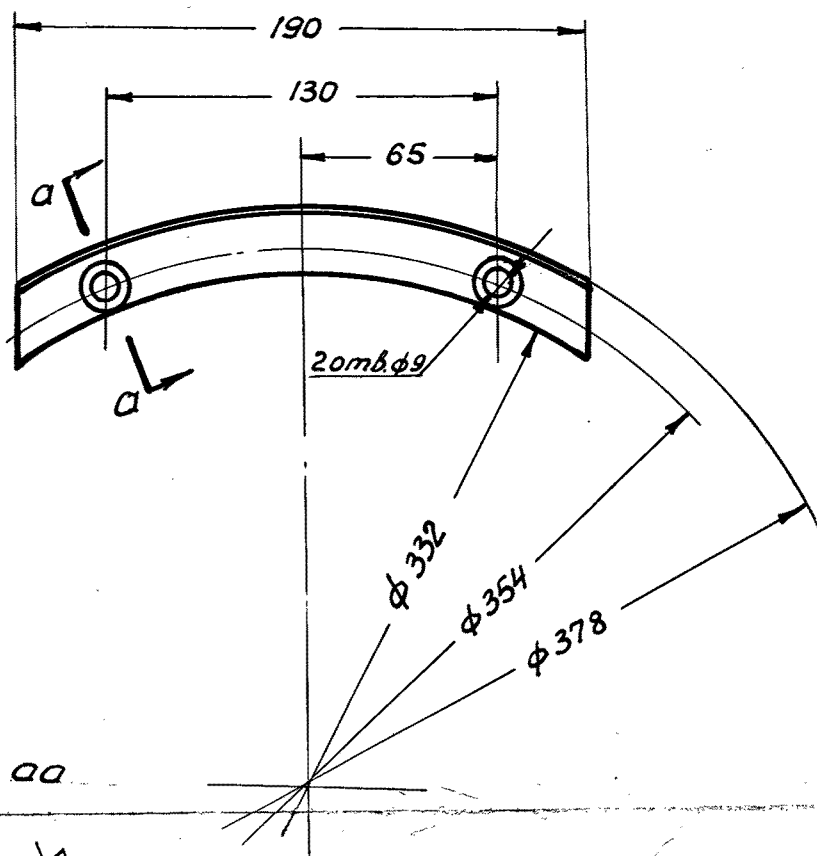
Цех	Аглофабрика №2	Копировал Сверил Н-К сектора	Подпись	Фамил.	Дата
Объект	Нагнетатель 6500-Н			Решина	249-3032
				Косенко	
				Погорелов	

У175.15.03А

▽4 остальное

Технические требования:

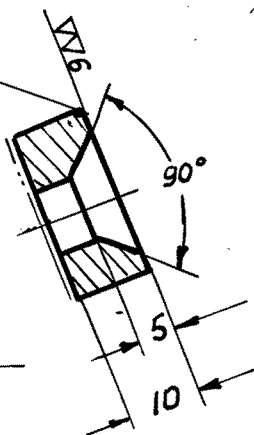
1. Размеры без допусков выполнить по 7 классу точности ОСТ 1010.
2. Предусмотреть припуск по толщине для окончательной обработки согласно сборочному чертежу.



Сечение по аа

M1:1

1x45°



см. техн. треб. п.2

№ сб. черт. 249-3028
арх. № 144/16871

АРХ

					Изделие		
Сегмент установочный					У175.15.03А		
					литера	Вес	М-б
						0,3	1:2,5
Сталь Ст. 3 ГОСТ 380-50					НЗЛ ЦОКБТИГ ТО		

Констр.	Некрасова			
Провер.	Некрасова			
Рук. гр.				
Нач. отд.	Мартынов.			
Нормок.				

Цех	Аглофабрика №2	Подписи	фамилии	Дата:
Объект	Нагнетатель 6500-II-1	копиров.	Л. Реш	Решина
		Сверил	Реш.	Косенко
		Нач-к сектора	Погорелов	

249-3033

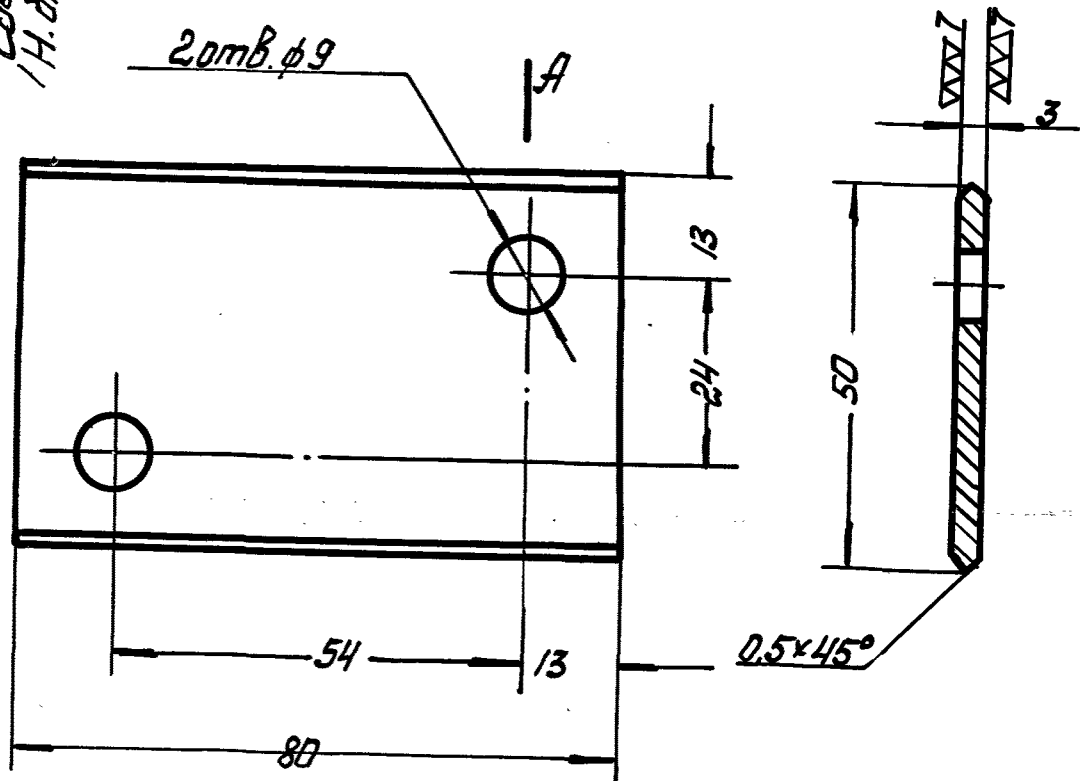
249-3034

▽4 остальное

Технические требования:
1. Размеры без допусков выполнять по 7^{му} классу точности ОСТ 1010
2. Отклонение отверстий от их номинального положения не более 0,2 мм.

Скопир. с измощ. калыш
за № 249-3034
Копир. Звезд. Буркина 18.07.02
Сверил. П. П. Писаренко 22.03.02
Н. Боро. 22.04.02

Разрез по А-А



Исб. черт. 249-3028

арх. № 144
16872

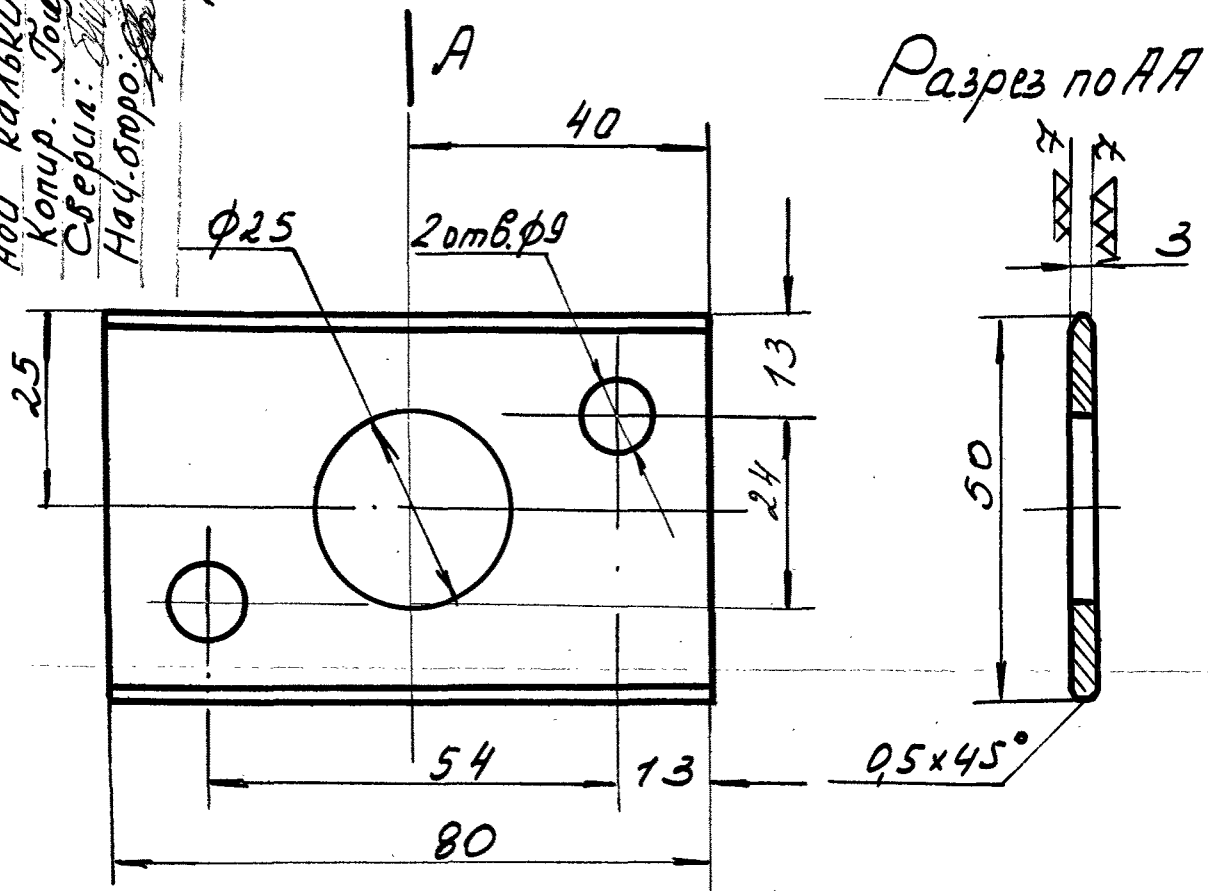
Взам. инв. № подл.					Изделие				
Инв. № подл.					4175.15.04				
Лит. № подл.					Литера				
					Вес				
					Масштаб				
					0.09				
					1:1				
Дата					Лист				
					Всего листов				
					Н. З. Л. Ч. О. К. Б. Тиг				
					ТТО				
Цех					Подпись				
Алгарабрика №2					Фамилия				
					Дата:				
Объект					Решения				
					Косенко				
					Погорелов				
					249-3034				

У175.15.05

▽4 Остальное

Технические требования:
1. Размеры без допусков выполнять по 7 му классу точности ост. 10.
2. Отклонение от отверстий от их номинального положения не более 0,2 мм.

Скопировано с изданных
ной календарь за 249-3035
Копир. Тончай-Гончар 17.05.02.
Сверил: ~~Писаренко~~ 02.05.02.
Нач. бюро: ~~Бондарев~~



1 А Н сб. черт. 249. 3028.

арх. Н 144/16873

Взам. инв. № подл.

2/3 дм ч е

И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.
И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.	И.Н.В.И. подл.

Прокладка.

У175.15.05

Сталь ст. 3
ГОСТ 380-50

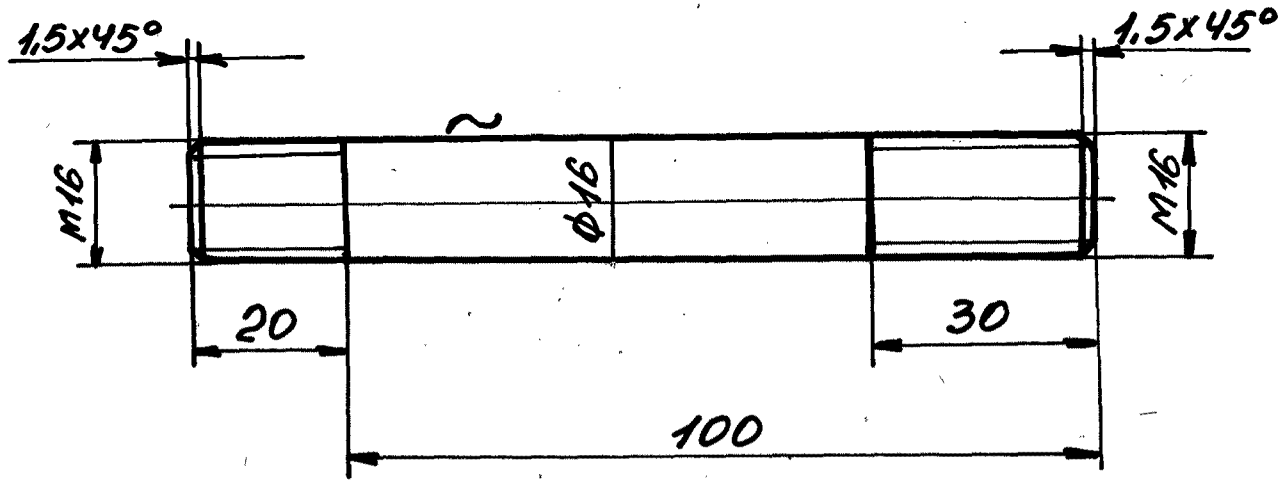
Лист 1	Всего листов
Н. З. Л.	У.О.К. Б.Т.Ч.Г.
Т.О.	

Цех	Алюминий №2	Подпись	Фамилия
Объект	Нагреватель 6500 Вт	Копиров.	Решин
		Сверил	Косенко
		Нач.-К	Погорелов
		сектора	

249-3035

249-23336

3 (3)



Скопировано с изношенной
кальки за № 249-23336.
Копировал: Бач-Бабаева 7.08.98г.
Сверил: Писаренко 18.08.98г.
Н.Бюро: Фролов

Шпилька М16			Матер.	ВЕС В КГ
			Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,2
Изм. и доп.	Хар. раб.	Подп.	Фамилия	М-б
	Констр.		Титаренко	1:1
	Чертил		Титаренко	Дата
	Копиров.		Коваленко	1.4.76г.
	Проверил		Фролов	
	Нормокон.			
	Нач. бюро		Погорелов	ПКО
	Начальник		Дробот	
	ПКО			

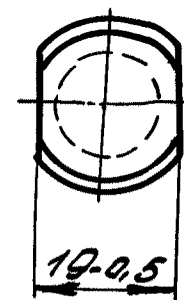
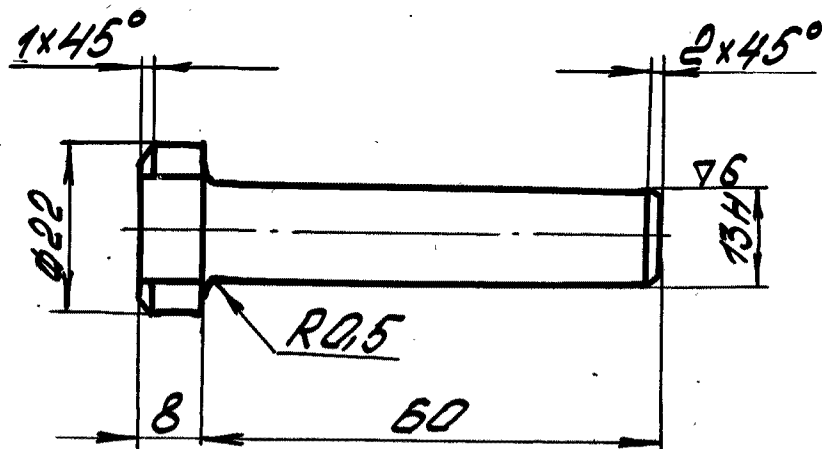
249-3017	НСБор.
8	Поз

Металлургический 3-й
им. Азербайджанского
г. Днепропетровский

249-23336

249-23337

▽3(▽)



Скопировано с изношенной
кальки №249-23337

Копир. Швец 24.12.92

Сверил: Писаренко 20.01.93

Н.бюро: Фролов

Штифт установочный			Матер.	Вес в кг.
Изм. и бол.			ГДТ 1050-74	0,08
Хар. работ			Фамилия	Масштаб.
Констр. укл.			Титаренко	1:1
Чертил			Титаренко	Дата
Копир.			Коваленко	2.4.76г.
Пров.			Фролов	
Нормокон.				
Нач. бюро			Павелов	ПКД
Начальн. проек. ПКД			Дробот	
Форм.	11			

Металлоучетский 3-й
им. Дзержинского
г. Днепропетровск

249-23337